



WV-55 ASPIRATEUR DE BOUE



L'aspirateur de boue WV-55 offre une façon efficace et rapide pour nettoyer la poussière, les copeaux et les éclats des dépoussiéreurs humides ou autre équipement. Le WV-55 aspire l'eau avec la boue et amasse les résidus solides dans un sac filtrant de 5 microns. Il peut ensuite pomper uniquement l'eau pour la réutiliser dans le dépoussiéreur humide. Cet aspirateur de boue convient parfaitement à la machinerie avec puisard, rondelle ou réservoir de liquide souillé et il ne nécessite que très peu d'entretien manuel.

Cet appareil utilise une pompe réversible d'air compressé pouvant remplir ou vider un baril de 55 gallons en moins de deux minutes. Il faut tout simplement régler la pompe de l'appareil à "remplissage" afin d'aspirer rapidement les liquides et les résidus solides. Lorsque le collecteur humide est vidé, il faut alors régler la pompe et la valve directionnelle à "vider" afin d'extraire le liquide à réutiliser. Toute la poussière, les éclats ou les autres résidus solides seront alors dirigés dans le sac filtrant réutilisable afin de pouvoir en disposer rapidement.

Caractéristiques:

- Assemblage de pompe avec valve directionnelle de débit
- Baril de 30, 55 ou 110 gallons
- Tuyau flexible de 10 pi résistant aux produits chimiques
- Tuyau d'air compressé de 20 pi
- Baguette de morceaux en aluminium
- Deux sacs réutilisables de 5 microns pour le filtre
- Chariot avec tambour

Avantages:

- Supprime les particules indésirables du liquide
- Pas de pièces mobiles et pas de moteur électrique
- Pompe auto-amorçante en acier inoxydable
- Sans éclaboussures – fermeture automatique sécuritaire
- Sécuritaire (sans électricité)
- Décharge de pression intégrée
- Silencieux





Le fonctionnement de l'aspirateur WV-55

Le tuyau de l'aspirateur est attaché à l'embout barbelé du WV-55. La valve de contrôle pour la direction du débit sur le dessus du baril et la poignée de la pompe sont réglées à la position "remplissage". La valve de l'alimentation d'air est ouverte afin de permettre un débit d'air comprimé de 80-100 psig (5,5 – 6,9 bars) de circuler à travers la pompe qui pousse ensuite le liquide dans le boyau, pour ensuite l'envoyer dans le sac filtrant réutilisable. L'approvisionnement en air arrête automatiquement lorsque tout le liquide est dans le tambour. Le liquide filtré peut alors être pompé à l'extérieur en réglant la valve de contrôle pour la direction du débit située sur le dessus du baril et la poignée de la pompe à la position "vider". L'air poussera à nouveau le liquide à travers le boyau lorsque la valve d'approvisionnement d'air sera ouverte. Cependant, les résidus solides demeureront dans le sac filtrant réutilisable.

Mise en garde : Ne pas utiliser de matériau avec un faible taux d'ignition ou de liquides inflammables tels que combustibles, alcool, essences minérales, gazoline ou kérosène.



Spécifications et dimensions**

Modèle	Consommation d'air		Taux du débit d'eau		Niveau sonore	Poids net (lbs)	Dimensions du produit (po)		
	SCFM	SLPM	GPM	LPM			Largeur	Hauteur	Longueur
Aspirateur de boue WV-55									
WV-55	19	538	30	114	86 dBA	45	24	48	24

** Les dimensions du produit sont basées sur les modèles de base et peuvent varier en fonction des caractéristiques du produit sélectionnées.

Veuillez nous contacter pour un devis d'expédition précis.

*Le sac filtrant inclus avec le système fournit une filtration de 5 microns.

SIÈGE SOCIAL

1200 55e Avenue
Montréal, Québec H8T 3J8

CENTRES DE DISTRIBUTION

CANADA Montreal, QC Toronto, ON
ÉTATS-UNIS Trenton, NJ Chicago, IL Reno, NV



Une entreprise
Groupe
Absolent

